

hotrod® Патронный нагреватель

- Применение в нагревательных установках:
 - Упаковочные машины
 - Экструдеры
 - Машины для литья
 - Установки для горячего плавления
 - Режущие механизмы
 - Аналитическое лабораторное оборудование
- Дополнительные принадлежности и функции:
 - Распределение мощности
 - Различные крепления и защитные втулки
 - Различные средства защиты от влаги
- Особые свойства:
 - Высококачественная нержавеющая сталь со специальными свойствами сплава обеспечивает повышенную теплопроводность, тепловое расширение и защиту от коррозии.
 - Стандартное отклонение диаметра (допуск) для установки в отверстия H7
 - Минимальные отклонения диаметра (допуск) в отрасли: до 00,02 – 0,04 мм
 - Наличие различных сертификатов VDE
 - Сертификаты UL и CSA по запросу
 - Степень защиты IP67 по запросу

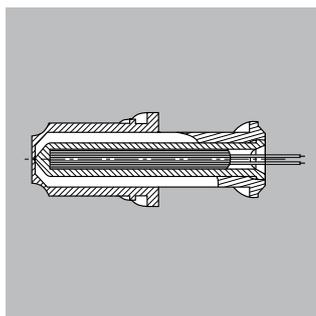


Общие технические характеристики

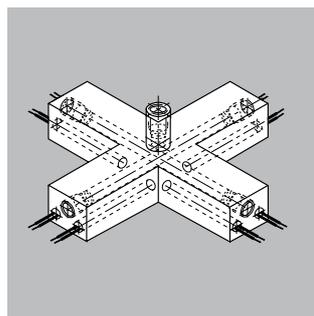
Материал оболочки	Нержавеющая сталь 1.4541
Теплопроводящий материал	NiCr 8020
Макс. температура оболочки	750 °C / 1380 °F
Макс. напряжение	480 В, согласно UL: 250 В
Отклонение мощности*	± 10%
Испытание повышенным напряжением*	1500 В перем. тока для цепей > 24 В, 500 В перем. тока для цепей < 24 В
Сопротивление изоляции*	≥ 5 МОм при измерении мегомметром с напряжением 500 В пост. тока
Ток утечки*	≤ 0,5 мА при напряжении 253 В перем. тока
Макс. отклонение длины	± 1,5%, мин. ± 1 мм
Отклонение внутреннего диаметра спирали	Диам. до 12 мм: -0,05 / -0,20 мм Диам. до 30 мм: -0,10 / -0,30 мм Диам. до 40 мм: -0,20 / -0,40 мм
Отклонение длины спирального участка	С отражательной трубкой: +0,05 / +0,15 мм ± 1,5% не менее ± 1 мм / 0,039 дюйма
Стандартное отклонение диаметра (метрические единицы):	-0,02 / -0,06 мм
Стандартное отклонение диаметра (британские единицы):	± 0,79 мил [± 0,02 мм]

* испытание выполнено при температуре окружающей среды

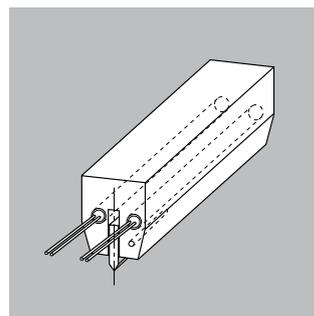
Области применения



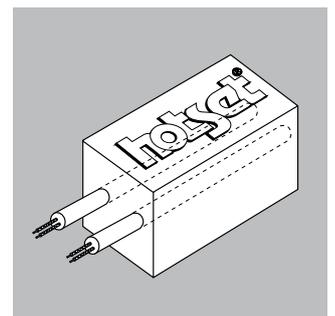
Инжекционное формование для производства пластика
Нагрев внутренней поверхности форсунок



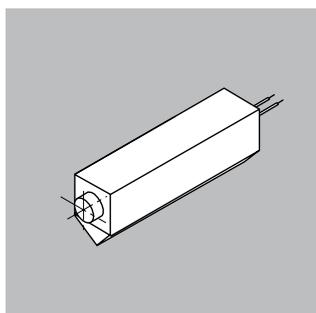
Системы горячих литниковых каналов
Нагрев коллекторов



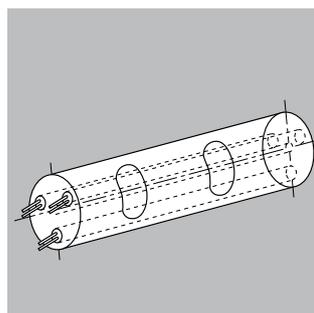
Упаковочная отрасль
Нагрев сварочных планок



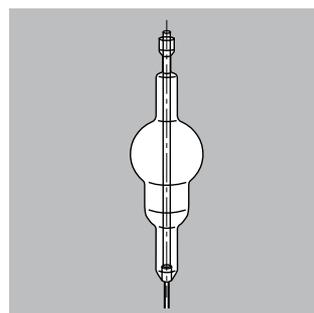
Упаковочная отрасль
Нагрев аппаратов горячего тиснения



Текстильная промышленность
Нагрев ножей



Бумагоделательная промышленность
Нагрев тесильных валов



Лаборатории
Нагрев аналитического оборудования, например масс-спектрометров

Рабочие характеристики

Параметры

Тип	Ø	Отклонение Ø	Макс. L [мм/дюйм]	Макс. Вт/см ²	Макс. Вт/дюйм ²	Макс. Вт/см ² согл. UL	Макс. темп. [°C/°F]	Макс. напряжение [В]	Термопара	Приспособления	Распределение мощности																																					
											Защита от влажности	Экспресс обслуживание																																				
ННР	4	-0,02 мм -0,06 мм	350 / 13.8	20	129	н/п	275/527	250	да	нет	да	ограничен	нет																																			
	6,5	-0,02 мм -0,06 мм	1500 / 59	65*	419*	57*	750/1380	480		ограничен																																						
		± 0,1 мм	3000/ 118	10	65	10				ограничен																																						
	8	-0,02 мм -0,06 мм	1500 / 59	65*	419*	57*				750/1380				480	да	да	IP67	24 ч																														
		± 0,1 мм	3000 /118	10	65	10																																										
	10	-0,02 мм -0,06 мм	1500 / 59	65*	419*	57*													750/1380	480	да	да	IP67	24 ч																								
		± 0,1 мм	3000/ 118	10	65	10																																										
	12,5	-0,02 мм -0,06 мм	1500 / 59	65*	419*	57*																			750/1380	480	да	да	IP67	24 ч																		
		± 0,1 мм	3000/ 118	10	65	10																																										
	16	-0,02 мм -0,06 мм	1500 / 59	65*	419*	57*																									750/1380	480	да	да	IP67	24 ч												
		± 0,1 мм	3000/ 118	10	65	10																																										
	20	-0,02 мм -0,06 мм	1500 / 59	65*	419*	57*																															750/1380	480	да	да	IP67	24 ч						
		± 0,1 мм	3000/ 118	10	65	10																																										
	1/4"	± 0,79 мил	1500 / 59	65*	419*	57*																																					750/1380	480	да	да	IP67	24 ч
± 3,94 мил		3000/ 118	10	65	10																																											
3/8"	± 0,79 мил	1500 / 59	65*	419*	57*	750/1380	480	да	да		IP67	24 ч																																				
	± 3,94 мил	3000/ 118	10	65	10																																											
1/2"	± 0,79 мил	1500 / 59	65*	419*	57*					750/1380			480	да	да	IP67	24 ч																															
	± 3,94 мил	3000/ 118	10	65	10																																											
5/8"	± 0,79 мил	1500 / 59	65*	419*	57*													750/1380	480	да	да	IP67	24 ч																									
	± 3,94 мил	3000/ 118	10	65	10																																											
ЛНТ	6,5	± 0,1 мм	3000/ 118																						700/1292	нет	нет	нет	ограничен	нет																		
	8	± 0,1 мм	3000/ 118																																													
	10	± 0,1 мм	3000/ 118																																													
	12,5	± 0,1 мм	3000/ 118																																													
	16	± 0,1 мм	3000/ 118	10	65																			10																								
	20	± 0,1 мм	3000/ 118																																													
ЛНТ сгибаемый	6,5	± 0,2 мм	3000/ 118																						700/1292	нет	нет	нет	ограничен	нет																		
ЛНТ сгибаемый	8	± 0,2 мм	3000/ 118																																													

* Для нагрузки на поверхность > 10 Вт/см² отклонение диаметра отверстия должно составлять Н7.
Для нагрузки на поверхность > 20 Вт/см² установку рекомендуется производить методом запрессовки.
Максимальная нагрузка на поверхность зависит от температуры оболочки нагревателя.

Формула для расчета нагрузки на поверхность (Вт/см²)

$$\text{Вт/см}^2 = \frac{\text{Мощность} \times 1.1}{\text{Длина окружности} \times \text{длина нагреваемого участка [см]}}$$